

光田醫院向上院區-全車式與半車式高壓滅菌鍋採購案規格書

1.滅菌原理形式：蒸氣式與電熱式併存

2.電源：AC220V (三相四線) 300A 或 AC380V (三相五線) 300A · 50/60HZ · 96KW ·

於牆壁離地面 150 公分處 · 設置無熔絲開關。10/5釋疑：電源可依各自原廠規範，但需符合中華民國電工規範

3.RO 水管：1/2" 不銹鋼管 · 需留牙口 · 壓力至少 5Kg/cm²

4.進水管：3/4" 不銹鋼管 · 需留牙口 · 壓力至少 4 Kg/cm²

5.排水管：2" 不銹鋼管 · 需留牙口

6.空壓管：1/2" 不銹鋼管 · 需留牙口 · 壓力至少 5Kg/cm²。

7.材質：鍋體-為雙層鍋壁式 · 內鍋 SUS316 · 外鍋 SUS304 · 板厚 8 mm或以上。

鍋蓋-雙門式 · 啮合齒型 · 左右自動開啟式 · 碟型蓋板 SUS304 · 板厚 12 mm或以上 · 前、後門有互鎖功能。

迫緊帶-為矽膠採一體成型 · 氣墊型 · 法蘭-一體成型 · 整體需拋光處理。

8.最高使用壓力：2.8 Kg/cm²。

9.最高使用溫度：142°C 或以上。

10.滅菌功能：適用於包類、液體類、器械類、自行設定。各種程式皆可讓使用者自行設定滅菌溫度時間、乾燥時間、真空溫度、時間、真空次數等。

11.滅菌過程：自動給水(RO 水)→加熱→脈衝式真空滅菌→滅菌計時→真空乾燥→清淨 (0.2μ) →完成示鈴 (關閉電源)。

12.需可精準控制滅菌溫度、時間等滅菌參數 · 以確保滅菌有效性及一致性。

13.抽真空裝置：採用 5HP 水封式真空幫浦 · 最高真空度可達 650 mm Hg 以上。

14.熱交換器：1 組 · 功能為有效降溫在瞬間自鍋內排氣管路之(全車 142°C · 半車 135°C) 經熱交換器後降至 70°C 以下。

15.空氣過濾器：使用 HEPA 濾網 · 效率達 99.998%以上。

16.超壓安全閥自動排洩：2 只 · 其功能為吹洩量 (P=2.8 kg) 下每小時達(全車：100 kg · 半車：63 kg) 以上者。

17.自動溜水器：1 只 · 其功能最大壓力可達 13barg,最高使用溫度可達 250°C 以上者。

18.壓力自動控制器：全車 5 只 · 半車 3 只

採 (UE 226 J 40 公差 0.2 TO 1.3 PSI · 使用範圍 (-500 mm Hg 至 3 kg F/cm²) 或同級品以上功能者。

19.電動閥：5 只 · 使用壓力 0-5 kg f/cm² · 電壓 220V。

20.自動給水系統：1 組 · 1/2HP PUMP · 逆止閥：12mmX3 只。。

21.電熱式蒸汽產生器：1 組 · 使用 SUS304 材質 · 電熱功率(全車：96KW · 半車 36KW)。

22.微電腦 PLC 自動控制：滅菌鍋專用微電腦程式控制器 · 結合液晶觸控螢幕 (含背光)。

功能：(1)鍋門若未關閉則機器無法啟動 · 螢幕上並有訊息顯示。

(2)雙螢幕操作-前、後門 (無菌區及有菌區) 皆可操作並顯示流程。

(3)記錄器以列印滅菌流程總時間及最高溫度、最低溫度、滅菌溫度、時間真空溫度、時間、次數、乾燥時間、日期並於滅菌時每分鐘紀錄溫度變化。

(4)控制器於處理過程中檢查冷卻水或它項因素 · 並於液晶顯示器上顯示出字幕警告至少包含斷電、滅菌行程中斷、溫差過大、及滅菌時間不足等均須有警鈴警告之功能。

(5)停電保持設計 · 於復電時提出警告 · 並且可選擇繼續完成未完成之工作。

(6)其他故障情形發生時機器鳴叫警告 · 螢幕上會立即顯示異常訊息^註。



【註】：異常顯示訊息：滅菌中溫度過高/滅菌中溫度過低/請檢查加熱系統/入空氣異常/真空異常/斷電時...等。

23.附件：全車式台車二部 ；半車式：上台車一台，下台車二台 列印紙、色帶。

24.產品須經勞動部授權機關熔接檢查、構造檢查合格。

25.壓力容器設計製造，須符合 GMP、CNS 國家標準，醫療器材查驗登記及製造商工廠登記證。

26.上列 22(3)所產出滅菌效能數據，需能連線上傳電腦，上傳格式為不得為人為得以修改之格式。

27.安裝方式：配合現場施工。

28.請附上現場套圖圖面資料(CAD 圖檔請洽：醫工鐘課長 04-26625111 轉 3004)

29.釋疑程序:針對疑義之處，廠商經與醫工課或使用單位確認後，請以列出釋疑結果紀錄，並寄送予採購課陳課長(分機 2188)，由採購統一向專業單位與使用單位確認無誤後再寄返廠商最終事宜後結果規格書。以此為報價基準。

111/10/04

